

# Ejecución de costuras con Kimitech Fiocco

REALIZADO POR:

René Machado López

**Responsable Técnico**

**Kimia Ibérica**

Polígono III Moncada  
C/Quinsá, nº 37  
46113 Moncada (Valencia)

Tel. (+34) 96 139 99 17  
Fax (+34) 96 139 98 33

[www.kimiaiberica.es](http://www.kimiaiberica.es)  
[info@kimiaiberica.es](mailto:info@kimiaiberica.es)

Desde 1995 Kimia trabaja bajo un sistema de calidad certificado en base a la Norma UNE EN ISO 9001:2008

El dimensionamiento de las costuras se calculará en función del dimensionamiento del elemento y del tamaño de la grieta a tratar. Este nunca deberá ser inferior a 15 cm. de largo entre un anclaje y otro para obtener así las mayores resistencias mecánicas posibles.

Las grietas deberán ser saneadas y rellenadas previamente con mortero de reparación a ser posible de cal en el caso de fábricas de piedra o mamposterías antiguas. Este mortero será el **TECTORIA M15**, cuyas características técnicas pueden descargarse en [www.kimiaiberica.es](http://www.kimiaiberica.es). En el caso de no utilizar mortero de cal se deberá utilizar un mortero reparador de alta resistencia calificación R3 **BETONFIX RCA** ó **BETONFIX TX rapid**, siempre tomando en cuenta la compatibilidad de los materiales originales del elemento.

Se realizarán taladros con un diámetro de un 10% superior al tamaño de los **Fioccos**, a por lo menos 15 cm. de distancia entre ellos y a una profundidad no inferior a 10 cm. Una vez cortadas las piezas a colocar, se sumergen en la resina epoxidica **KIMITECH EP/IN** hasta su total saturación. A continuación se introducen en las perforaciones y se dejan secar en esa posición hasta su total rigidización. La finalización completa del proceso de polimerización será en 7 días momento a partir del cual estarán a pleno rendimiento.

En el caso de que se vayan a realizar revestimientos posteriores que vayan a cubrir los **Fioccos**, estos deberán ser espolvoreados con arena de sílice justo después de su colocación y antes de él secado de la resina para que así permita la adherencia de posteriores revestimientos.

La disposición de las costuras será la que se describe en el detalle a continuación:

