

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un recubrimiento intumescente de un componente, con altos sólidos, basado en disolventes, testado y aprobado por laboratorios independientes para evaluar el rendimiento de protección contra el fuego en estructuras de acero de conformidad con la norma europea ENV13381 parte 4 (ver características del producto).

**APLICACIONES** Para proporcionar hasta 1 hora de protección contra el fuego en vigas de sección "I", columnas y secciones huecas.

Gracias a sus propiedades de repintado y secado rápido, Interchar 404 es apto para su aplicación en el taller de fabricación de las estructuras de acero y se puede utilizar sobre una amplia gama de sistemas de imprimación aprobados.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCHAR 404**

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Color</b>                | Blanco, Gris  |
| <b>Aspecto</b>              | Mate  |
| <b>Sólidos en volumen</b>   | 75% ± 2%  |
| <b>Espesor recomendado</b>  | 200-1000 micras (8-40 mils) en seco, equivalente a 267-1333 micras (10,7-53,3 mils) en húmedo   |
| <b>Rendimiento teórico</b>  | 1 m <sup>2</sup> /litro (750 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados).<br>40 sq.ft./galones US (30 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados) |
| <b>Rendimiento práctico</b> | Considérense los factores de pérdidas apropiados  |
| <b>Método de Aplicación</b> | Pistola "airless", Brocha   |
| <b>Tiempo de secado</b>     |   |

| Temperatura  | Seco al tacto | Seco duro | Intervalo de repintado por si mismo |                         |
|--------------|---------------|-----------|-------------------------------------|-------------------------|
|              |               |           | Mínimo                              | Máximo                  |
| 10°C (50°F)  | 60 minutos    | 24 horas  | 9 horas                             | Prolongado <sup>1</sup> |
| 15°C (59°F)  | 60 minutos    | 22 horas  | 7 horas                             | Prolongado <sup>1</sup> |
| 25°C (77°F)  | 40 minutos    | 18 horas  | 5 horas                             | Prolongado <sup>1</sup> |
| 40°C (104°F) | 20 minutos    | 8 horas   | 3 horas                             | Prolongado <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Todos los tiempos de secado se indican para un espesor típico de 750 micras (30 mils) d.f.t.

La capa selladora debería aplicarse lo más pronto posible una vez completada la capa final de Interchar 404 (mínimo 2-4 horas para Intersheen 54 y 579; 24 horas para capas selladoras Interthane o Interfine). No obstante, debe comprobarse el d.f.t. para garantizar que se ha alcanzado el espesor especificado antes de aplicar la capa selladora.

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Punto de inflamación</b> | 5°C (41°F)   |
| <b>Peso Específico</b>      | 1,37 kg/l (11,4 lb/gal)  |
| <b>VOC</b>                  | 237 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).<span style="color:red"> |
|                             | </span>  |
|                             | <span style="color:red"></span>  |



**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

**Superficies Imprimadas**

Interchar 404 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Interchar 404 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Interchar 404.

**Superficies imprimadas con zinc**

Interchar 404 puede ser aplicado sobre imprimaciones epoxi zinc aprobadas. Asegúrese que la superficie esté limpia, seca y libre de contaminación y de sales de zinc antes de la aplicación del Interchar 404. Asegúrese de que el silicato de zinc está curado antes de proseguir con la operación de recubrimiento. Se recomienda el uso de capa selladora o de enlace, generalmente Intergard 269 ó Intergard 276, para prevenir la formación de sales de zinc.

**APLICACIÓN**

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Mezcla</b>                                      | Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.  |   |
| <b>Relación de mezcla</b>                          | No aplicable   |   |
| <b>Pistola "airless"</b>                           | Recomendado  | Rango de boquilla 0,48-0,59 mm (19-23 milésimas)<br>Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 246 kg/cm <sup>2</sup> (3498 p.s.i.)<br>Se recomienda latiguillo de 9,0 mm (3/8") con una prolongación final de 6.5 mm (1/4"). |
| <b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b> | No recomendado   |   |
| <b>Brocha</b>                                      | Adecuado   | Normalmente, se pueden obtener 250-400 micras (10,0-16,0 mils)  |
| <b>Rodillo</b>                                     | No recomendado   |   |
| <b>Disolvente</b>                                  | No se requiere normalmente   |   |
| <b>Limpiador</b>                                   | International GTA007   |   |
| <b>Paradas</b>                                     | Limpie a fondo todo el equipo con International GTA007. Todo el material no utilizado debe almacenarse en recipientes perfectamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos, tras ser almacenados, pueden presentar una nata en la superficie y/o incremento en la viscosidad del material.                                |   |
| <b>Limpieza</b>                                    | Limpie todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. |   |
|  | Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.   |   |

**CARACTERÍSTICAS  
DEL PRODUCTO**

Antes de utilizarlo, consulte los procedimientos detallados de trabajo con Interchar 404.

La película máxima en una sola capa se logra mejor mediante pulverización sin aire. Cuando se aplican métodos diferentes de la pulverización sin aire, es improbable que se alcance la película requerida. Unas temperaturas bajas o altas pueden requerir técnicas de aplicación específicas para lograr la película máxima. La sobreaplicación de Interchar 404 prolongará los períodos de recubrimiento mínimos y los tiempos de manipulación.

Cuando se aplica Interchar 404 mediante brocha, es posible que sea necesario aplicar múltiples capas para alcanzar el espesor total de la película seca especificado.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Si se aplica el Interchar 404 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

La apariencia final de Interchar 404 depende del método de aplicación. Para áreas visibles, se recomienda la aplicación por pulverización. Los acabados muy decorativos pueden requerir una preparación adicional antes de aplicar la capa selladora.

El acabado superficial final depende del método de aplicación. Evite utilizar una mezcla de métodos de aplicación siempre que sea posible.

Interchar 404 (sellado o no), debería ser protegido del agua estancada o continuada. Interchar 404 no está diseñado para su inmersión o empapado frecuente en agua.

Una versión con mayor resistencia al agua esta disponible para permitir que el Interchar 404 permanezca sin sellar hasta 6 meses expuesto al exterior (según ISO 12944 C2) sin que se produzca acumulación o abundante exposición al agua, o condiciones de frecuente alta humedad.

Las aprobaciones incluyen: RD 312/2005 (España), NBN713.020 (Bélgica), CTICM (Francia), NEN6072:2001 (Países Bajos).

**COMPATIBILIDAD  
DEL SISTEMA**

Interchar 404 ha sido testado como parte de un sistema de recubrimiento para su uso en incendios sobre una amplia gama de sistemas de imprimación aprobados.

Las siguientes imprimaciones pueden ser utilizadas con Interchar 404:

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200   | Intercure 200HS |
| Intergard 251   | Intergard 269   |
| Interplate 398  | Interprime 306  |
| Interseal 670HS | Interzinc 42    |
| Interzinc 52    |                 |

Las siguientes capas de acabado pueden ser utilizadas con Interchar 404:

|                |                |
|----------------|----------------|
| Intersheen 54  | Intersheen 579 |
| Interthane 870 | Interthane 990 |

Cuando este previsto recubrir con polisiloxano, será necesario aplicar una selladora; por favor para mas información consulte los procedimientos de trabajo.

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Interchar 404 Procedimientos de Trabajo

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**TAMAÑO DEL  
ENVASE**

Unit Size

Vol Pack

20 litros

20 litros

20 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

**PESO DEL PRODUCTO**

Unit Size

20 litros

27.4 kg

**ALMACENAMIENTO**

Tiempo de vida


12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

**Nota importante**

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.*

Fecha de publicación: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 , International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)