

# HISPA-FLEX 11 MD

## Sellador de poliuretano elástico

**HISPA-FLEX 11 MD** es una masilla monocomponente formulada en base poliuretano elastómero de 1ª categoría que polimeriza al ponerse en contacto con el aire.

**HISPA-FLEX 11 MD** adhiere sin imprimación sobre una amplia variedad de soportes como: hormigón, piedra natural y artificial, fibrocemento, madera, vidrio, superficies vitrificadas, hierro, aluminio, cinc, etc..

### Propiedades / Ventajas

- Resistencia química al agua, a los agentes de limpieza, a las proyecciones accidentales diluidas.
- Complemento de estanqueidad para Elementos de Construcción.
- Elastómero 1ª categoría sin necesidad de imprimación sobre gran variedad de materiales.
- Cumple las normas SNJF.
- Acta de pruebas CEBTP N° 2352-6-091-1 pegado de tejas.
- Fabricado bajo norma de producción ISO 9001

### Aplicaciones

- Juntas de dilatación.
- Sellado de paneles prefabricados, tabiques, grietas y fisuras.
- Sellado de carpintería metálica o madera a obra.
- Sellado de cubiertas de fibrocemento.
- Conductos de ventilación y aire acondicionado.
- Rodapiés, cubrejuntas.
- Remates láminas impermeabilizantes.
- Pegado de tejas.

### Modo de empleo

#### Preparación de soportes

Los soportes deben estar limpios, secos y exentos de polvo, grasa o producto de vaciado. Sobre hormigón, esperar su secado y su estabilización. Deben de cerciorarse de la compatibilidad de la masilla con el soporte. En condiciones normales no es necesario la utilización de imprimación, en caso de soportes muy porosos deberá aplicarse **HISPA-FLEX PRIMER**.

#### Sellado de juntas

En caso necesario de imprimación, aplicar una pequeña capa en el soporte. Después del secado de la imprimación, aplicar por compresión un fondo de junta flexible y no adherente al cemento. El fondo de junta no debe presentar muescas susceptibles que puedan causar un burbujeo de la junta. Proteger los bordes de la junta con una cinta adhesiva para un mejor acabado.

Aplicar la masilla en un paso para las juntas de baja anchura, en tres pasos para las juntas de fuerte anchura, las dos primeras sobre los bordes de la junta y el tercero sobre el fondo. Alisar con agua y jabón, apretar convenientemente la masilla contra los bordes de la junta y contra el fondo de junta evitando la formación de burbujas de aire. Retirar las cintas adhesivas. Limpieza del material se realiza con disolvente-limpiador antes del secado. La masilla polimerizada se retira por raspadura.

Puede ser pintado después de su completa polimerización. Utilizar preferiblemente pinturas en dispersión (acrílicas, vinílicas) y realizar una prueba previa.

## Datos técnicos

Descripción	Propiedades
Composición	Poliuretano
Aspecto	Pasta tixotrópica
Colores	Gris, blanco, terracota y negro.
Contenido en sólidos	93% aprox.
Extrudabilidad	200 gr/min.
Tiempo de formación de piel (23°C, 50% HR)	15 -25'
Espesor polimerizado en 24 h (23°C, 50% HR)	>2,5 mm
Resistencia a la colabilidad a 23°C ISO 7390	≤ 3 mm
Resistencia a la colabilidad a 50°C ISO 7390	≤ 3 mm
Temperatura de aplicación	+ 5 °C ≤ T ≤ + 40°C
Sobre junta polimerizada Dureza Shore A DIN 53 505	35 - 40
Modulo de elasticidad (a100°C) ISO 8339	0,35 – 0,40 MPa
Alargamiento a la rotura ISO 8339	>400%
Resistencia Elástica ISO 7389	>70%
Capacidad de movimiento ISO 11600 F-25 LM	25%
Temperatura de servicio ISO 11600 F-25 LM	-30 °C ≤ T ≤ + 80°C

Debido a la sensibilidad de los poliuretanos a la UV, los colores claros sufren una evolución de color. Esta modificación solamente estética, no afecta a las propiedades mecánicas y de estanqueidad del producto.

## Presentación

**HISPA-FLEX 11 MD** se presenta en cartuchos de 310 ml y bolsas de 600 ml.

## Almacenaje

Se puede almacenar 12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el embalaje original no abierto y aislado de la humedad. Almacenar en un local correctamente ventilado a una temperatura máxima de 30°C

## Precauciones y seguridad

Contiene poliisocianatos.  
Evitar el contacto con la piel.  
En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua y consultar un especialista.  
Utilizar solamente en zonas bien ventiladas.  
Conservar fuera del alcance de los niños

Para más información, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.



PROESVAL, S.L.  
Web: [www.proesval.com](http://www.proesval.com)  
P.I. MONCADA III-  
C/ Quinsana, 37  
46113 Moncada (Valencia)  
Tel: 961 399 917 – Fax: 961 399 833  
E-mail: [proesval@proesval.com](mailto:proesval@proesval.com)