

# HISPA-DUR EP15

## Mortero epoxy en gel para relleno y anclaje

**HISPA-DUR EP 15** es un mortero epoxy fluido en tres componentes, basado en resinas epoxy sin disolvente, cargas minerales cuidadosamente seleccionadas y fluidificantes, especialmente formulado para rellenos y anclaje de pernos en posición vertical.

### Propiedades y Ventajas

- Gran adherencia sobre hormigón, piedra
- Gran adherencia sobre hierro y acero
- Altas resistencias iniciales y finales a compresión y tracción
- Fácil de aplicar por su consistencia fluida
- Envases predosificados
- No necesita imprimación
- No retrae al fraguar

### Aplicaciones

- Anclaje de pernos, varillas roscadas y varillas de corrugado sobre hormigón  
En posición vertical
- Relleno por vertido de huecos entre hormigones y/o aceros, asentamiento de placas, pilares metálicos...
- Relleno de fisuras y roturas de estructuras de hormigón, cuando estas tengan más de 3 mm. de ancho
- Anclaje de maquinaria sobre soporte de hormigón o acero

### Instrucciones de uso

#### Preparación de la superficie

El hormigón sobre el que se pretenda realizar el anclaje debe estar limpio, y ser suficientemente resistente, ya que el estado del hormigón determinará la resistencia final del anclaje.

Eliminar completamente polvo y toda materia suelta del interior del taladro con la ayuda de un soplador. Las barras y superficies metálicas deberán ser tratadas para asegurar una buena adherencia con la resina: eliminar grasas, óxidos, cascarilla y otros contaminantes. En caso necesario deberá ser decapado, preferentemente por medios mecánicos como chorro de arena o granalla, abujardado, etc.

En el caso de rellenos, **HISPA-DUR EP 15** puede rellenar espacios de 4 a 50 mm. de espesor. Para rellenos de espesores superiores, consulte con nuestro Servicio Técnico. El taladro debe secarse antes de la aplicación de **HISPA-DUR EP 15**, la humedad residual del soporte no debe superar nunca el 4%.

#### Preparación del producto y aplicación

Mezclar cuidadosamente los el componente "A". A continuación añadir el componente "B" y batir durante 3 minutos preferiblemente con varilla mezcladora acoplada a un taladro electrónico a bajas revoluciones. Posteriormente continuar con la agitación añadiendo el componente "C".

Bajo ninguna circunstancia deben mezclarse partes de un juego.

### ANCLAJE

Colar **HISPA-DUR EP 15** en el taladro, rellenando un máximo de dos tercios del volumen libre. A continuación, introducir el perno o la varilla corrugada hasta el fondo del taladro. Eliminar el material sobrante o, en caso necesario, completar el relleno del taladro hasta su nivel máximo

### RELLENO

En el caso de relleno de huecos por vertido, se debe prever agujeros para que el aire pueda salir, evitando la formación de bolsas de aire ocluidas en el interior de la masa. Comenzar a verter material desde un lado, hasta que por su propio efecto nivelante **HISPA-DUR EP 15** rellene todos los huecos. Prever también la suficiente capacidad de amasado para no interrumpir el vertido del producto.

Las herramientas y equipo pueden limpiarse fácilmente, mientras el material está todavía fresco, utilizando **DISOLVENTE EP**. El producto curado solo podrá ser eliminado por procedimientos mecánicos.

## Datos técnicos

Descripción	Propiedades
Tipo de producto	Resinas epoxy
Contenido en disolventes	Exento
Color	Ámbar
Resistencia a compresión	600 kg/cm <sup>2</sup>
Adherencia sobre hormigón	30 kg/cm <sup>2</sup> (rompe el hormigón)
Densidad	1,8kg/litro
Tiempo de trabajo	50 min. a 25°C
Contenido en sólidos	100% (en peso) / 100% (en volumen)
Temperatura mínima soporte durante aplicación	5°C
Cálculo de consumo	$Kg = 0,000006 \cdot n \cdot lt \cdot (rt^2 - rp^2)$ Donde: <i>kg</i> : kilos <b>HISPA-DUR EP 15</b> <i>n</i> : nº de taladros <i>lt</i> : longitud de la perforación (mm) <i>rt</i> : radio del taladro (mm) <i>rp</i> : radio del perno (mm)

## Embalaje

**HISPA-DUR EP 15** se presenta en juegos de 5kg 10kg y 39kg en 3 componentes predosificados.

## Almacenamiento

El producto debe estar almacenado en un lugar seco, separado del suelo, y entre 5 y 30°C de temperatura ambiente.

Mantener alejado de fuentes de calor y no almacenar bajo luz solar directa.

El tiempo de almacenaje máximo, en condiciones óptimas es de 12 meses.

## Precauciones especiales y seguridad

**HISPA-DUR EP 15** es un producto para uso industrial y profesional. No apto para uso doméstico.

**HISPA-DUR EP 15** no debe ponerse en contacto con la piel u ojos, ni ser ingerido. Utilizar ropa adecuada, guantes y gafas protectoras durante preparación y aplicación del material. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente y abundantemente con agua y acuda a un médico. En caso de ingestión acuda a un médico inmediatamente. No provocar el vómito.

En caso de contacto con la piel lavar abundantemente con agua y jabón, antes de que endurezca.

En caso de derrame, recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena. No verter el material no curado al alcantarillado, ríos, canales o suelo.

No fumar durante su manipulación.

*Para más información consultar Ficha de Seguridad.*

La presente Ficha Técnica sirve para las características especificadas del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones indicados se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, ensayos de laboratorio y en la práctica. Todas las recomendaciones o sugerencias referentes al uso se hacen sin garantía, puesto que las condiciones están más allá de nuestro control. Es responsabilidad del cliente asegurarse de que cada producto es el adecuado para la utilización a la que va destinado y que las condiciones son las adecuadas.



[www.proesval.com](http://www.proesval.com)

P.I. MONCADA IIII  
C/ Quinsá, 37

46113 Moncada (Valencia)  
Tel: 961 399 917 – Fax: 961 399 833  
E-mail: [proesval@proesval.com](mailto:proesval@proesval.com)