

# HISPA-FLEX MS 10

## Sellador y adhesivo con polímero híbrido MS

**HISPA-FLEX MS 10** es un sellador y adhesivo monocomponente basado en el polímero híbrido MS.

**HISPA-FLEX MS 10** está adaptado para sellar y pegar la mayoría de los materiales: metal, hormigón, ladrillo, madera, aluminio, hierro, acero inox., cobre y diferentes clases de plástico, etc.

### Propiedades y Ventajas

- Sellado de gran elasticidad y permanente
- Perfecta adherencia en la mayoría de materiales
- Buena adherencia en superficie húmeda
- No tiene descuelgue en juntas verticales o expuestas al sol
- Excelentes propiedades mecánicas
- Resistencia a intemperie (lluvia, nieve, temperaturas extremas y rayos solares)
- Químicamente neutro. Sin olor
- No perjudica al medio ambiente
- Libre de isocianatos, silicona y disolvente
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas epoxy, poliuretanos y agua
- Al endurecer puede encoger menos 1%
- Resistencia al agua, disolventes alifáticos, aceite mineral, grasas y alcoholes

### Aplicaciones

- Juntas de dilatación
- Adhesivo entre materiales diversos
- Industria del automóvil: tapas de engranaje cilíndrico, cajas de cambios, faros, luces traseras, puertas...
- Fabricación de refrigeradores
- Industria naviera
- Industria de carrocerías y caravanas
- Construcción de motores e industria eléctrica
- Centrales de turbinas
- Centrales nucleares
- Centrales de agua, gas, electricidad
- Sellado de juntas en sistemas de vacío, redes de aire comprimido, cisternas, contenedores, construcciones de aluminio...

### Instrucciones de uso

#### Preparación de la superficie (junta)

La junta tiene que estar seca, limpia, exenta de polvo, grasas o cualquier otra impureza. Si hay presencia de partículas sueltas o mal adheridas se procederá a restaurarla. En condiciones normales no es necesario la utilización de imprimación, en caso de soportes muy porosos deberá aplicarse **HISPA-FLEX PRIMER**.

Aplicar por compresión un fondo de junta flexible y no adherente al cemento. El fondo de junta no debe presentar muescas susceptibles que puedan causar un burbujeo de la junta. Proteger los bordes de la junta con una cinta adhesiva para un mejor acabado.

Enroscar la boquilla que se cortará en forma de bisel de acuerdo al tamaño deseado, teniendo en cuenta las dimensiones de la junta a sellar. El ancho mínimo de junta es de 6 mm. y el máximo de 20 mm. La proporción ancho/profundo ideal de la junta es 2:1 y máximo 1:1.

**HISPA-FLEX MS 10** se aplica de manera uniforme. La junta debe quedar completamente rellena. Para finalizar, se alisa la junta con algún utensilio (espátula) para tal fin o con el dedo previamente humedecido en agua jabonosa. Retirar la cinta adhesiva antes de que el sellador empiece a endurecer. La masa fresca y las herramientas de aplicación se limpian con alcohol.

## Datos técnicos

Descripción	Propiedades
Composición	Polímero híbrido MS
Aspecto	Pasta tixotrópica
Colores	Gris, blanco y transparente. Otros consultar.
Peso específico	1400 ± 10 kg/m <sup>3</sup>
Tiempo de formación de piel (23°C, 50% HR)	25 ± 5 min.
Espesor polimerizado en 24 h (23°C, 50% HR)	2 - 3 mm
Temperatura de aplicación	5 °C a 30°C
Sobre junta polimerizada Dureza Shore A ISO 868 35	40
Modulo de elasticidad (a100°C) EN 28339	0,80 MPa
Alargamiento a la rotura ISO 37 rod 1	350%
Resistencia a la tracción ISO 37 rod 1	2,40 - 3,00 Mpa
Cambio de volumen SIST ISO 10563	<1%
Temperatura de servicio	-40°C hasta +90°C

## Embalaje

**HISPA-FLEX MS10** en cartuchos de 290 ml., en bolsa 600 ml. y en bidones de 20 Kg.

## Almacenamiento

Se puede almacenar 12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el embalaje original no abierto y aislado de la humedad. Almacenar en un local correctamente ventilado a una temperatura máxima de 30 °C.

## Precauciones y seguridad

Producto de uso profesional. Producto clasificado como no peligroso. No son necesarias medidas especiales de seguridad para su manipulación. Evitar el contacto con la piel. Utilizar en zonas ventiladas. No verter en alcantarillado o canalizaciones de agua.

*Para más información, consultar la Ficha de Seguridad.*

La presente Ficha Técnica sirve para las características especificadas del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones indicados se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, ensayos de laboratorio y en la práctica. Todas las recomendaciones o sugerencias referentes al uso se hacen sin garantía, puesto que las condiciones están más allá de nuestro control. Es responsabilidad del cliente asegurarse de que cada producto es el adecuado para la utilización a la que va destinado y que las condiciones son las adecuadas.



[www.proesval.com](http://www.proesval.com)  
P.I. MONCADA III  
C/ Quinsá, 37  
46113 Moncada (Valencia)  
Tel: 961 399 917 – Fax: 961 399 833  
E-mail: [proesval@proesval.com](mailto:proesval@proesval.com)